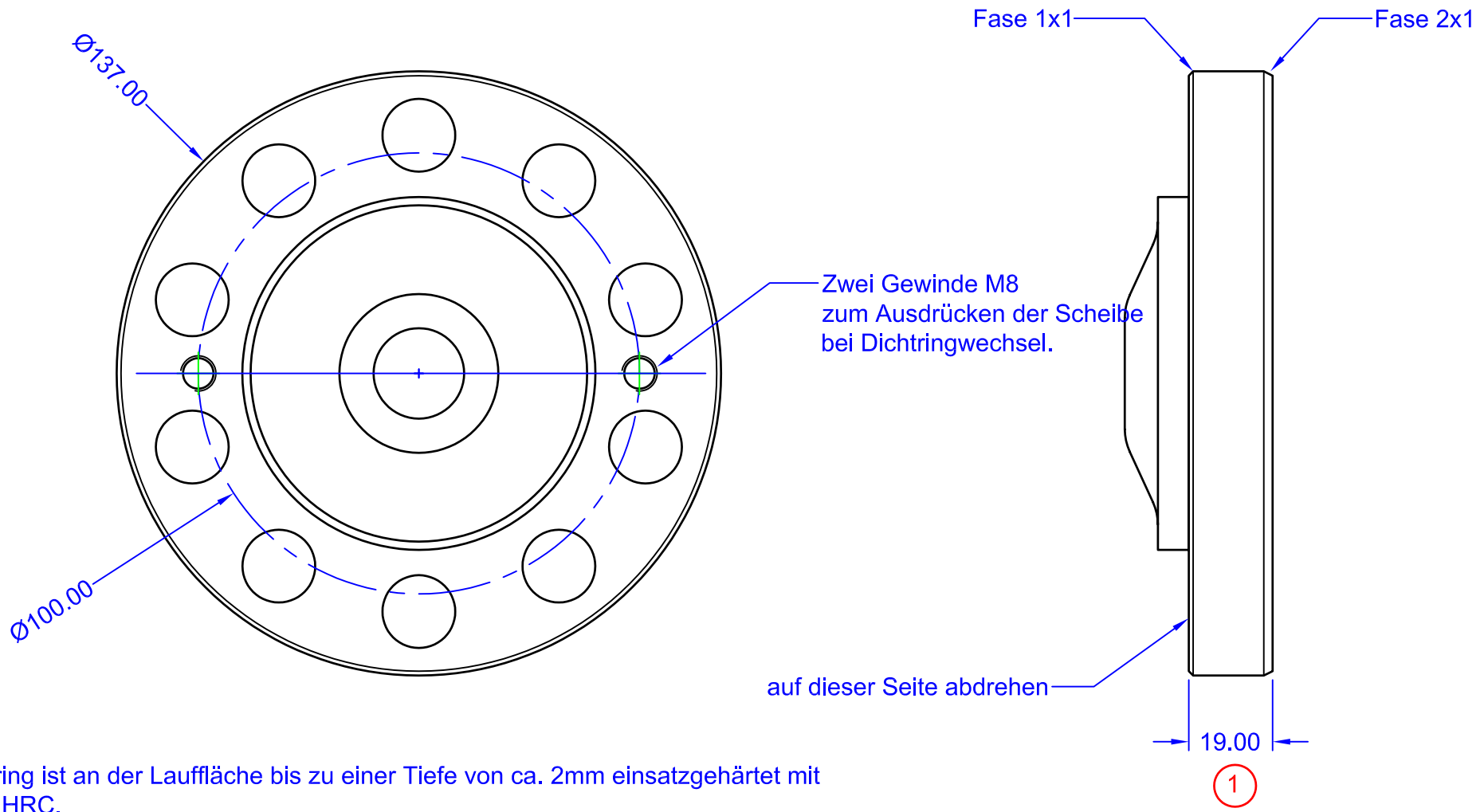
Abstandring A 435 337 04 51, Ø140x 21mm, abgedreht auf Ø137x19mm für Kassettendichtring A 018 997 33 47 und Scheibe A 416 331 00 52, in Verbindung mit Einpresswerkzeug (WERKZ008.DWG)



Der Abstandring ist an der Lauffläche bis zu einer Tiefe von ca. 2mm einsatzgehärtet mit der Härte 65 HRC.
Diese kann nur mit einer Hartmetallplatte mit gelötetem CBN 725- Einsatz nach ISO bearbeitet werden.
Z.B.: Hoffmann 25542 M-CNMA 120408/ CBN 725
Drehzahl 320U/min Vorschub: 0,1mm/Umdrehung
max. Zustellung (Abtrag) 0,15mm

1

(Werkstoff, Oberfläche)				(Zul. Abw.) ± 0.2		Maßstab 1 : 1	UN020124X.DWG
					Datum	Name	Achsen 737 / 747
				Bearb.	15.04.2003	MURR	Abstandring 435 337 04 51
				Gepr.			
				Norm			
	Gewinde	18.07.2004	MURR				ME-DESIGN Blatt 1-1
1	Dicke	01.07.03	MURR				
Ind.	Änderung	Datum	Name				

Ⓡ Copyright, Alle Rechte bei: ME-Design, München